

**Abbattitori-Congelatori CW**  
**Abbattitore/congelatore crosswise,**  
**sottotavolo, capacità 15/5 kg, per 5 teglie**  
**GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34°C in**  
**cella. Gas R290**

ARTICOLO N° \_\_\_\_\_

MODELLO N° \_\_\_\_\_

NOME \_\_\_\_\_

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



111362 (ZCBCFA015UE)

Abbattitore/congelatore crosswise, sottotavolo, capacità 15/5 kg, per 5 teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34°C in cella. Gas refrigerante R290

## Descrizione

### Articolo N°

Display digitale della temperatura e del tempo. Può ospitare 5 teglie GN 1/1 o 600x400 mm (h = 65 mm - interasse tra le guide 68 mm). Capacità di carico: abbattimento 15 kg, congelamento 5 kg. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento. Funzione di scongelamento. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Predisposto per la connettività. Temperatura in cella: +10°/-34° C. Sonda a sensore singolo. Costruzione in acciaio inox AISI 304. Adatto per installazione sottotavolo. Angoli interni arrotondati e scarico. Evaporatore con protezione anti corrosione. Per temperatura ambiente fino a 40°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R290. Unità refrigerata incorporata.

## Caratteristiche e benefici

- Ciclo abbattimento: 15 kg da 90°C a 3°C in meno di 90 minuti.
- Mantenimento a +3 °C per l'abbattimento o -20 °C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (è possibile anche l'attivazione manuale).
- Ciclo di congelamento: 5 kg da 90°C fino a -34°C.
- Ciclo di abbattimento con cicli automatici preimpostati:
  - Abbattimento Soft (temperatura aria 0°C), ideale per cibi delicati e piccole porzioni.
  - Abbattimento Hard (temperatura aria -12°C), ideale per alimenti solidi e pezzi interi.
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Ciclo di scongelamento (temperatura aria 7°C), ideale per scongelare gli alimenti in un ambiente controllato e sicuro.
- Possibilità di modificare la temperatura della cavità nei cicli turbo cooling e scongelamento.
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Sonda a sensore singolo di serie
- Sistema di monitoraggio HACCP incorporato
- Prestazioni garantite a temperature ambiente di +40°C (classe climatica 5).
- Sbrinamento automatico e manuale.
- Struttura interna multiuso adatta per GN, teglie pasticceria o bacinelle gelato.
- [NOT TRANSLATED]

## Costruzione

- IP21 Indice di protezione.
- Non necessita di allacciamenti idrici.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.
- Unità refrigerante incorporata.
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Porta reversibile in utenza.
- Fermaporta per mantenere la porta aperta ed evitare la formazione di cattivi odori.

## Interfaccia utente & gestione dati

- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Predisposto alla connettività per l'accesso in tempo reale da remoto agli apparecchi collegati e per il monitoraggio HACCP (richiede accessorio opzionale).

## Sostenibilità

- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.

### Accessori inclusi

- 1 x Sonda a 1 sensore per abbattitori/congelatori PNC 880213

### Accessori opzionali

- Sonda a 1 sensore per abbattitori/congelatori PNC 880213
- Kit 4 piedini per abbattitore/congelatore crosswise da 15/25 kg - h=100 mm PNC 881295
- Kit 4 ruote per abbattitore/congelatore crosswise da 15/25 kg - h=100 mm PNC 881296
- 2 griglie GN 1/1 in AISI 304 PNC 921101
- Coppia di griglie GN 1/1, AISI 304 PNC 922017
- Griglia inox aisi 304, gn 1/1 PNC 922062
- Griglia pasticceria 400x600 mm in AISI 304 PNC 922264

Approvazione: \_\_\_\_\_



**Abbattitori-Congelatori CW**  
**Abbattitore/congelatore crosswise, sottotavolo,**  
**capacità 15/5 kg, per 5 teglie GN 1/1 o 400x600**  
**mm, da +3° a -34°C in cella. Gas R290**

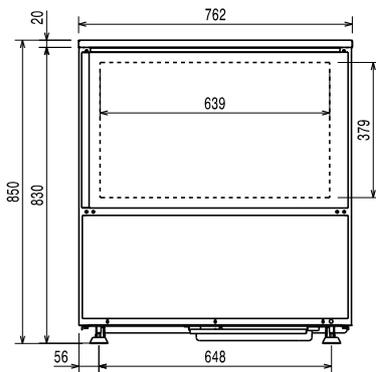
- Modulo IoT per abbattitori/congelatori crosswise
- Interruttore POE

PNC 922419  
PNC 922432

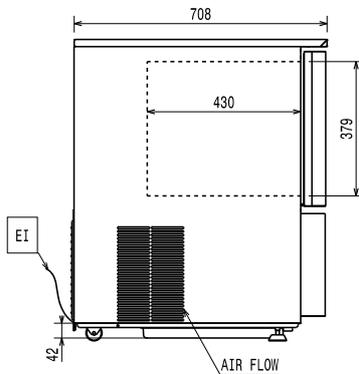


**Abbattitori-Congelatori CW**  
**Abbattitore/congelatore crosswise, sottotavolo, capacità 15/5 kg, per 5**  
**teglie GN 1/1 o 400x600 mm, da +3° a -34°C in cella. Gas R290**  
L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

**Fronte**

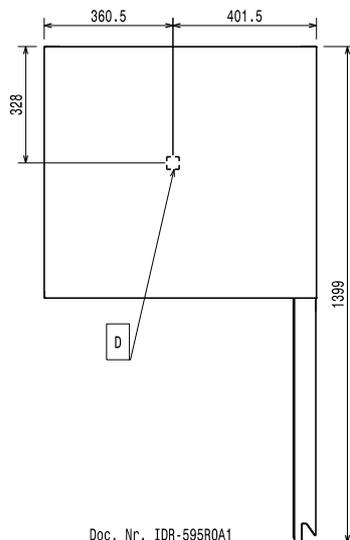


**Lato**



EI = Connessione elettrica

**Alto**



Doc. Nr. IDR-595R0A1

**Elettrico**

Circuit breaker required

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz

Potenza installata max: 1.1 kW

**Installazione**

Clearance: 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

**Capacità**

Numero/tipologia di griglie 5 (GN 1/1; 600x400)

N° e tipologia vaschette: 4 (360x250x80h)

**Informazioni chiave**

Dimensioni esterne, larghezza: 762 mm

Dimensioni esterne, profondità: 708 mm

Dimensioni esterne, altezza: 850 mm

Peso netto: 85 kg

Peso imballo: 102 kg

Volume imballo: 0.69 m<sup>3</sup>

**Dati refrigerazione**

Tipo di controllo: Elettronico

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C

Temperatura minima di funzionamento: -34 °C

Temperatura massima di funzionamento: 90 °C

**Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)**

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10°C/-18°C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C): 104 min

Capacità di carico totale (abbattimento): 15 kg

Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C): 260 min

Capacità di carico totale (congelamento): 5 kg

**Sostenibilità**

Tipo di refrigerante: R290

Indice GPW 3

Potenza refrigerante: 1715 W

Peso refrigerante: 130 g

Consumo energetico per ciclo (abbattimento): 0.1035 kWh/kg

Consumo energetico per ciclo (congelamento): 0.6353 kWh/kg